(19) Japan Patent Office (JP) (11) Laid-Open Japanese Patent Application (Kokai) Number: S61-124611 (12) Unexamined Patent Application Gazette (A) (43) Publication (Kokai) Date: June 12, 1986 5 (51) Int. Cl.⁴ Identification code JPO file number A41 C 7150-3B 1/00 A41 9/00 7149-3B ${f B}$ 7/00 7149-3B **A41** D A41 D 7149-3B 10 13/00 Request for examination: Not requested Number of inventions: 1 (Total 10 pages) (54) Title of the Invention: Method for manufacturing a garment (21) Application number: S59-247595 15 (22) Date of filing: November 22, 1984 (72) Inventor: Hiroshi YOSHIHARA 27-10, Minamidai-3-chome, Nakano-ku, Tokyo

25

20

(71) Applicant:

(74) Representative

Hiroshi YOSHIHARA

Nakano-ku, Tokyo

Patent attorney

Koya KONNO

27-10, Minamidai-3-chome,

Specification

- 1. Title of the invention
- Method for manufacturing a garment
- 2. Claims
- 1. A method for manufacturing a garment characterized in sewing together, in an expanded state, a core material cut from a piece of stretchable cloth so that the material passes across positions on the cloth which support shifting human body portions, and an outer material constituting the outer covering of the garment, and finishing then the whole in the form of the garment.

(5) Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)6月12日

A 41 C A 41 B A 41 D 1/00 9/00

7150-3B 7149-3B 7149-3B

7149 - 3B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全10頁)

9発明の名称

衣服の製造方法

②特 昭59-247595

願 昭59(1984)11月22日 29出

⑦発 明 者 创出 願 人

原 吉 吉 原 宏 宏

東京都中野区南台3丁目27番10号

東京都中野区南台3丁目27番10号

理 弁理士 今野 耕哉 创代 人

13/80

JOOWD-WL 04. 1.20 SEARCH REPORT

写月

1 発明の名称

衣服の製造方法

2 特許請求の範囲

伸縮性を有する一枚の布から身体の勤揺部を支 承する位置を通るように裁断した芯材と、衣服の 外装を構成する表地とを展開状態で経着し、次に これを衣服形状となるように仕上げたことを特徴 とする衣服の製造方法。

3 発明の詳細な説明

<産業上の利用分野>

この発明は、衣服の製造方法に関するものであ り、特に女性用の下着,整体着,運動着、または レジャー用表類等で、動作性にすぐれ、肌に密着 する度合の高い衣服で、伸縮性を有する衣服の製 造に渡したものである。

く従来の技術>

女性のプロポーションを矯正し、乳房や臀部の

体着が考えられてきている。代表的なものとして はプラジャー・コルセット・ガードル・ボディー スーツ等がある。

これらを示すものとして、例えば実開昭53-1 6 4 3 3 1 号公報、同 5 5 - 1 0 6 6 0 4 号公 報 , 同 5 4 - 1 7 9 8 2 4 号公報 , 同 5 6 - 8 1 9 1 3 号公報 , 同 5 6 - 9 8 8 1 0 号公報及び特 開昭 5 6 - 7 9 7 0 2 号公報がある。

<発明が解決しようとする問題点>

これら従来のものは、衣服設計の基準を、静止 体の体表面の分割法(立体裁断法など)に頼って おり、動作による変動量をそこに加味しても、所 詮は静止体に立脚している。動的であることが、 基本である人体にとって、そうした方法による衣 服(特に肌に密着する度合が高い衣服ほど)が、 動作時に不合理を生ずるのは容易に想像できる。 整体者にあっては、バスト部やヒップ部に対し て 【 変 】 を 用 意 し 、 は め 込 む と い っ た 方 法 や 、 伸 縮性,弾力性に富んだゴム材の利用等によって「

た衣類(特に整体者)の長時間使用は、場合によっては血行不良、皮下充血、筋肉低下、体形劣化等を招きやすい。

こうした問題を解決するためには『動作に基づいた望ましい衣服形』の開発が期待される。 人体の生理学的,運動生理学的な観測のもとに、 その特性に見合った衣服形を探り、 同時に人体と衣服の適性な係り形(係止形)を設定することであ

次に、この発明にかかる女服の製造方法を第1回(イ)乃至(二)に基づいて説明する。この第1回は、身体の上下に連続するボディース型を示します。水着等のいわゆるワンピース型ををおしてある。まず回回(ハ)に示すように伸縮性を有する一枚の布から芯材1を栽断する。また一方、回回(ロ)に示すように女服の外装を構成する。そして回回(イ)に示すように女服の状態で重ね、点線で示す経合部3を伸縮糸を使用してジグザグ経いにはい上げて回回(二)に示すように女服形状に仕上げる。

芯材1は衣服着用時に芯材1が身体の乳房、腎部、腹部等の助揺部を支承するようになるように 技断する。同図(ハ)に示す芯材1において、4 は乳房を支承する箇所、5は腹部を支承押圧する 箇所であり押圧の強さの度合に応じて切欠部6の 大きさを調整する。7は腎部(アンダーヒップ) を支承する箇所である。8は背側のクロス箇所で いので、実際の衣服にこのような芯帯を縫い付けるのは非常に煩雑な作業を要する。特に芯帯も表地も共に伸縮性を有するのでこれらを相互に狂いなく縫い付けるのは技術的に非常に難しい作業である。特に曲線部分では芯帯はもともと直線であるので、これを曲線状に縫い付けることには無理があるのである。しかも芯帯を均一に伸び縮みのない状態で衣服に縫い付けなければ逆効果にもなってしまう。

<問題点を解決するための手段>

すなわち、このような一本の連続的な芯帯を衣服に簡単にしかも伸び縮みなく縫い付けられるような工夫が必要とされるのである。

そこで、この発明にかかる衣服の製造方法は、 伸縮性を有する一枚の布から身体の動揺部を支承 する位置を通るように栽断した芯材と、衣服の外 装を構成する表地とを展開状態で緒著し、次にこ れを衣服形状となるように仕上げるようにして、 芯材が伸び縮みを生じないで表地と簡単に縫合で きるようにしたものである。

あり、衣服の着用時に身体にフィットさせるボイントとなるとともに、弾法医学のツボの位置に合致させて配したので、着用した時に芯材 1 が身体に対し軽いマッサージ効果を呈する。9 は左右の足の付け根部分を係止する箇所であり、足を広げたり座ったりした時の、つっぱりを無くし、開脚時に股下の変地が開脚に合わせて容易に広がよりにするために、左右の芯材を切れ目 1 0 により切り降してある。

本材 1 は伸縮可能なものを使用するが、例えば 東洋紡績株式会社製造の商品名「パワーネット」 等を使用する。また、表地2も伸縮可能な素材を使用する。またが効果的に働くように 使用する。この場合な材1が効果的に働くように するために、表地2の伸縮度をお材1の伸縮をよう り大きなものを使用する。すなわち芯材上が の動揺の表する必要があるので、表はな材 の動きを阻止しないようにするために、 芯材 1 の働きを阻止しないようにするため用する 材1の働きを阻止しないようにするため用する がはないようにする素材を使用する である。従って、表地2は下着、延動者またに ジャ用

を類その他整体矯正着等の種類に応じて任 意の来材を使用できるが、芯材 I よりも伸縮度の大きなものを使用する必要がある。いずれにしても、衣服の用途に応じて、芯材 I 及び表地 2 の伸縮底は任意に選択することができる。

第2図(イ)乃至(二)は前止め式の上着の例を示したものであり、芯材1を回図(ハ)に示すように栽断し、表地2を回図(ロ)に示すように栽断する。そしてこれを回図(ロ)のように重ね合わせ、経合部3を点線のように経合した後、緑をかがり、ショルダー部11を経合し、回図(二)に示すように仕上げる。

第3回、第4回及び第5回はその他の実施例を示したものであるが、そのうち第3回は身体の上下に選続するボディースーツ・レオタード・水着等のいわゆるワンピース型を示し、第4回はアンツ型のものを示しており、第5回は背側のクロスの所8を除いたバァクレスタイプの例である。このかたちはフォーマルドレス等にも応用することができる。そして各回ともに、(イ)は芯材1と表地2を重ね合わせた状態を示すものであり、

ンピース型を示したものであるが、そのうち (ィ)は芯材と表地とを縫合した状態の展開図、 (ロ)は装地のみの展開図、(ハ)は芯材の展開 図、(二)は衣服の正面図、第2図は上着を示し てあるが、そのうち(イ)は芯材と表地とを縫合 した状態の展開図、(ロ)は表地のみの展開図、 (ハ)は芯材の展開図、(ニ)は衣服の正面図、 第3図は肩止め止め式のボディースーツ,レオ タード,水着等のいわゆるワンピース型を示して あるが、そのうち(イ)は芯材と表地とを組合し た状態の展開図、(ロ)は表展の正面図、第4図 はパンツ型のものを示してあるが、そのうち 〔 イ 〕 は 芯 材 と 表 地 と を 繙 合 した 状 態 の 展 開 図 、 (ロ)は衣服の正面図、第5図はバックレス型の ボティースーツ,レオタード。水着等のいわゆる ワンピース型を示しているであるが、そのうち 〔 イ 〕 は 芯 材 と 衷 地 と を 縫 合 し た 状 庶 の 展 開 図 、 (ロ) は安服の正面図である。

1 … 芯材

2 --- 麦地

(ロ) はその完成図である。第3図及び第5図 (イ) において、12は補助部であり、13は ファスナーである。この補助部12を設けること により乳房をより効果的に支承できるとともに、 ファスナー13によりファスナー13の閉め方に よりこの支承の強さを調整できる。 <発明の効果>

以上述べたように、この発明にかかる衣服の製造方法によれば、芯材を一枚の布から芯材の形状となるように連続的に切り抜くようにしこれを変地と展開状態で重ね合わせて経合するようにしたので、芯材を表地に疑い付ける作業が簡単であり、しかも芯材をその形状に合わせて切り抜いてあるので表地に伸び縮みなしに均一に縫い合わせた状態の衣服を完成させることができるのである。

4 図面の簡単な説明

図面はこの発明にかかる衣服の製造方法の実施 例を示したものであり、第 1 図は首止め式のボ ディースーツ、レオタード、水着等のいわゆるワ

3 … 縫合部

4 --- 乳房支承箇所

5 --- 腹部支承齒所

6 … 纫欠部

7 --- 臀部支承箇所

8 --- クロス値所

9 … 左右の足の付け根値所

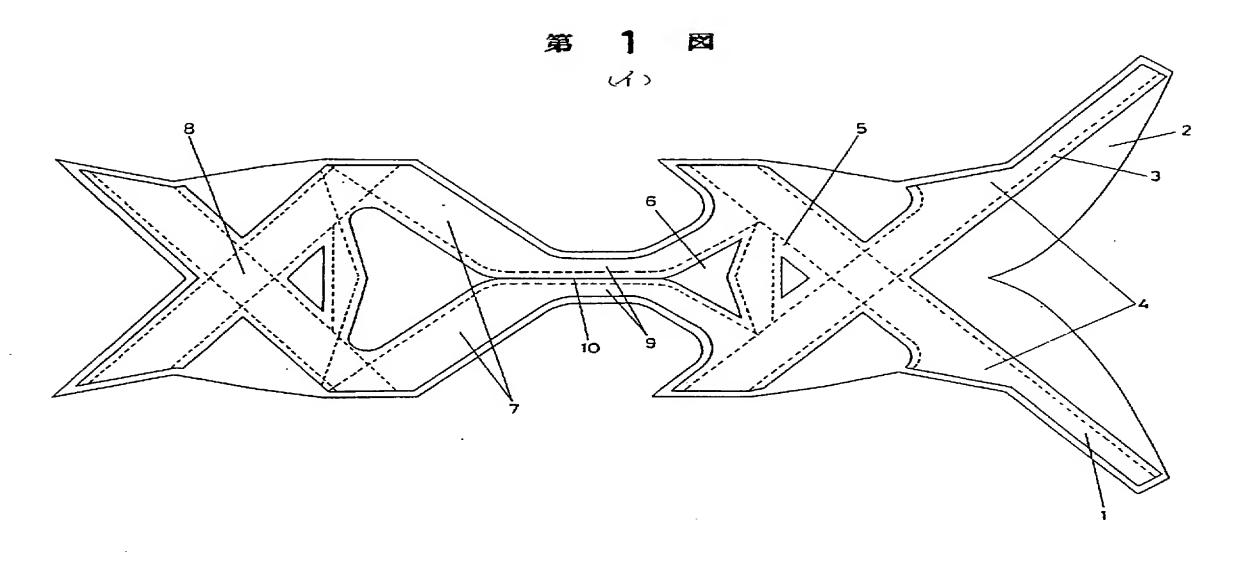
10…切れ目

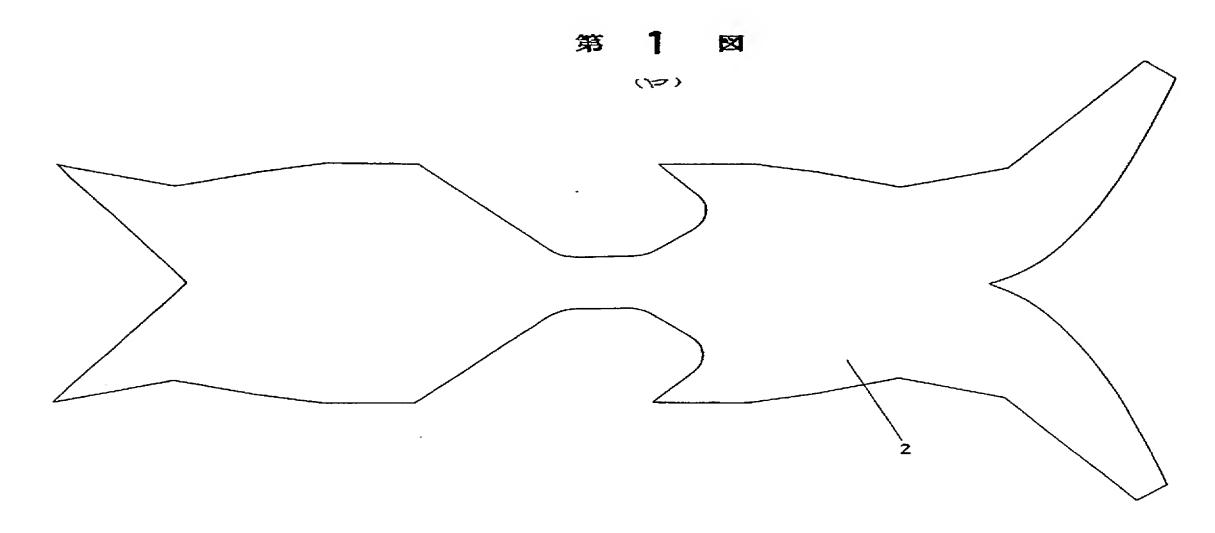
11…ショルダー部

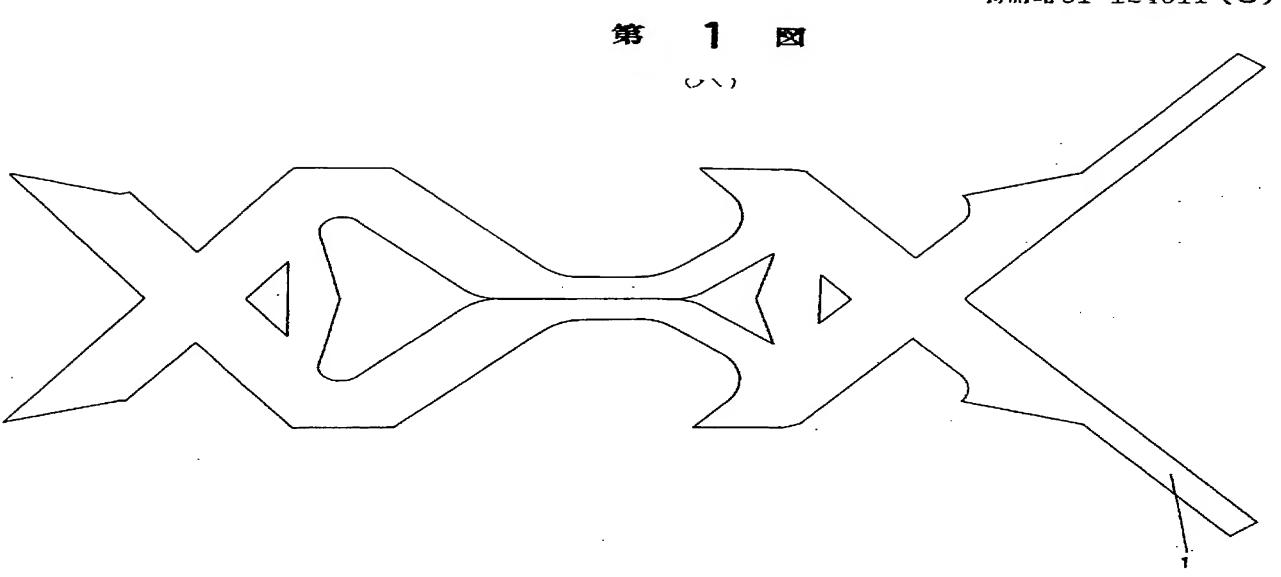
1 2 --- 補助部

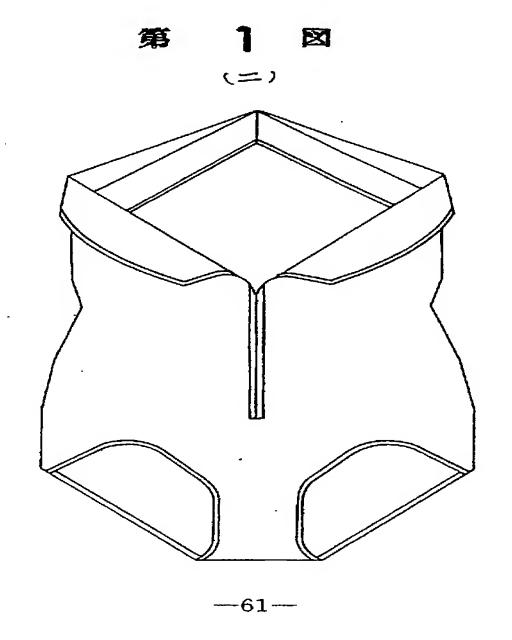
13 --- ファスナー

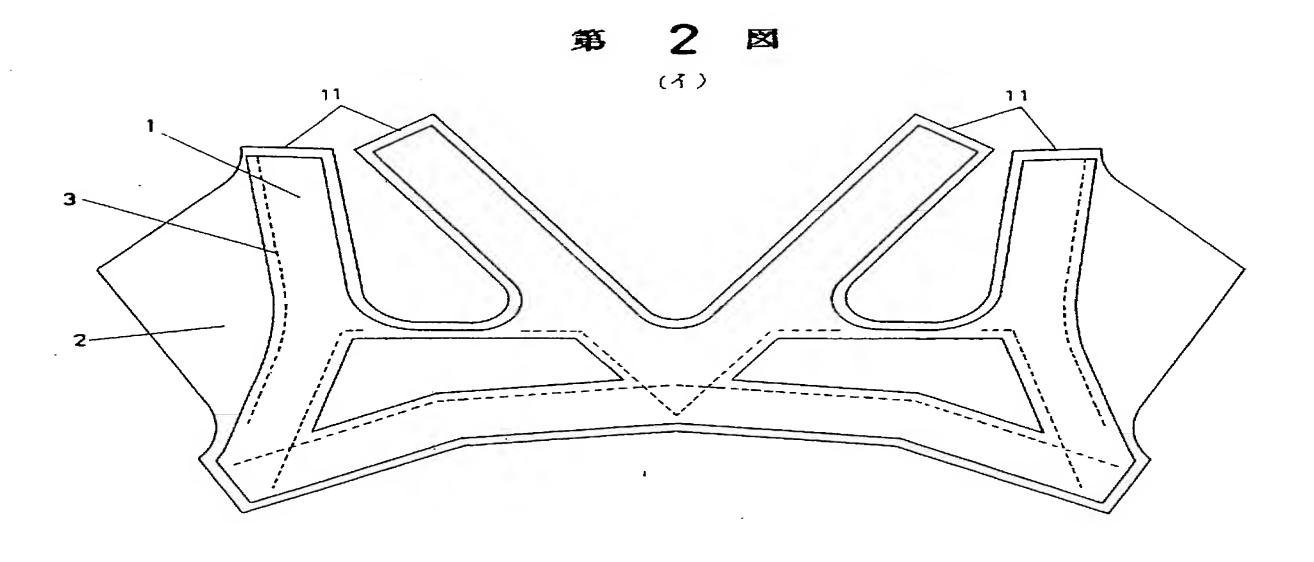
里人 今 野 耕 故

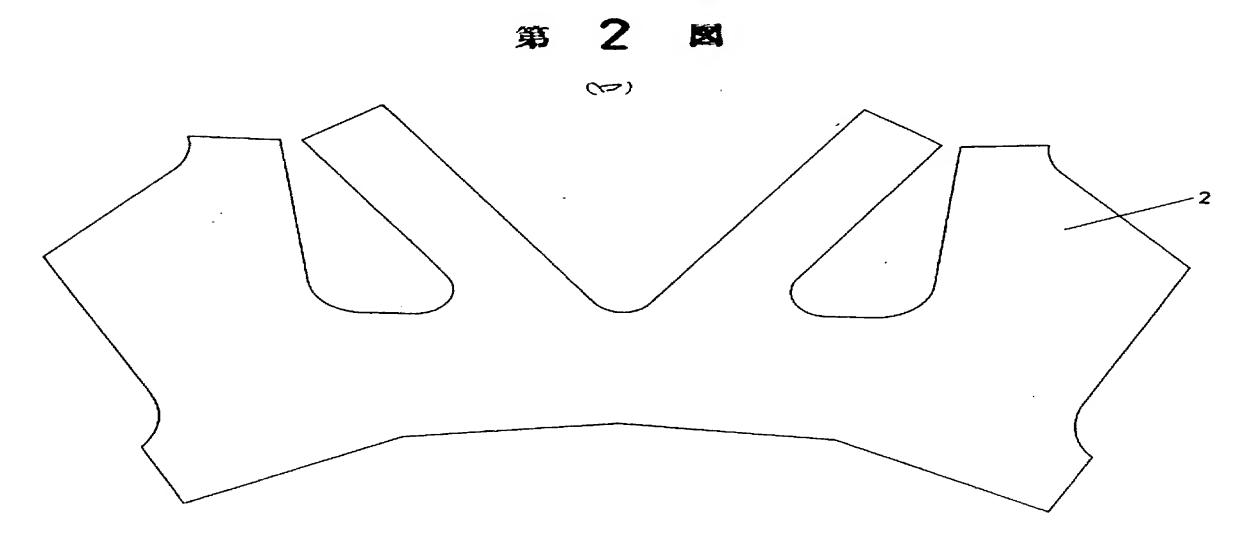




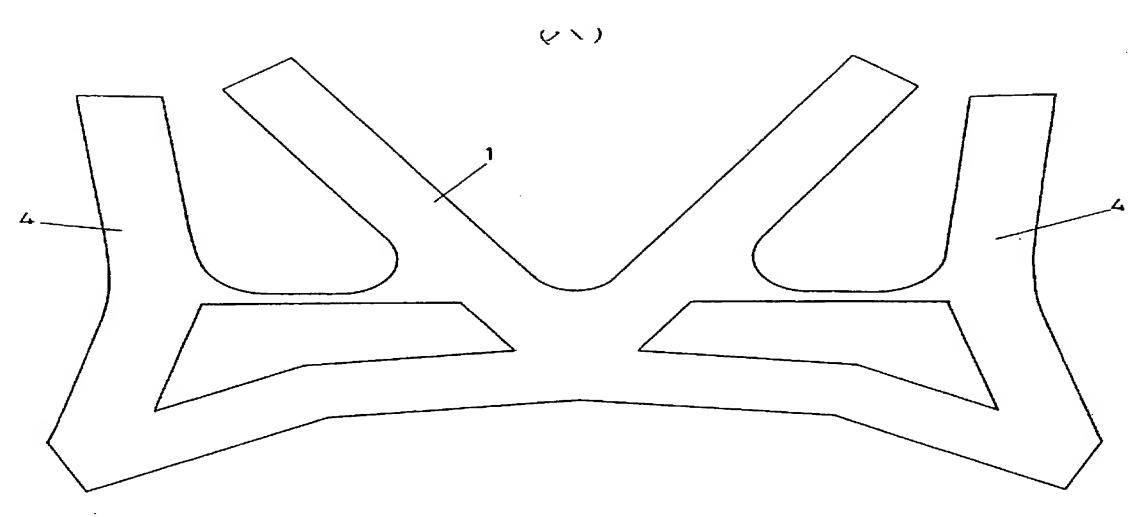




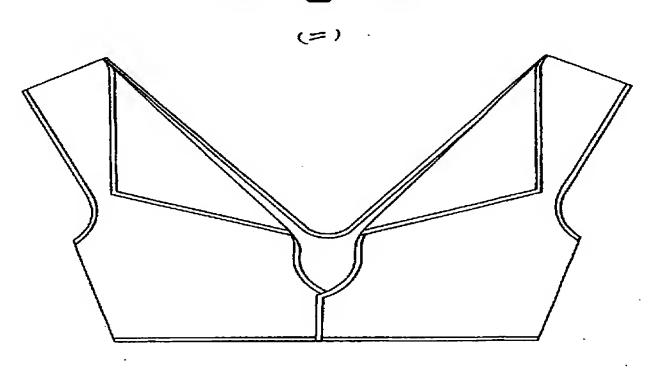


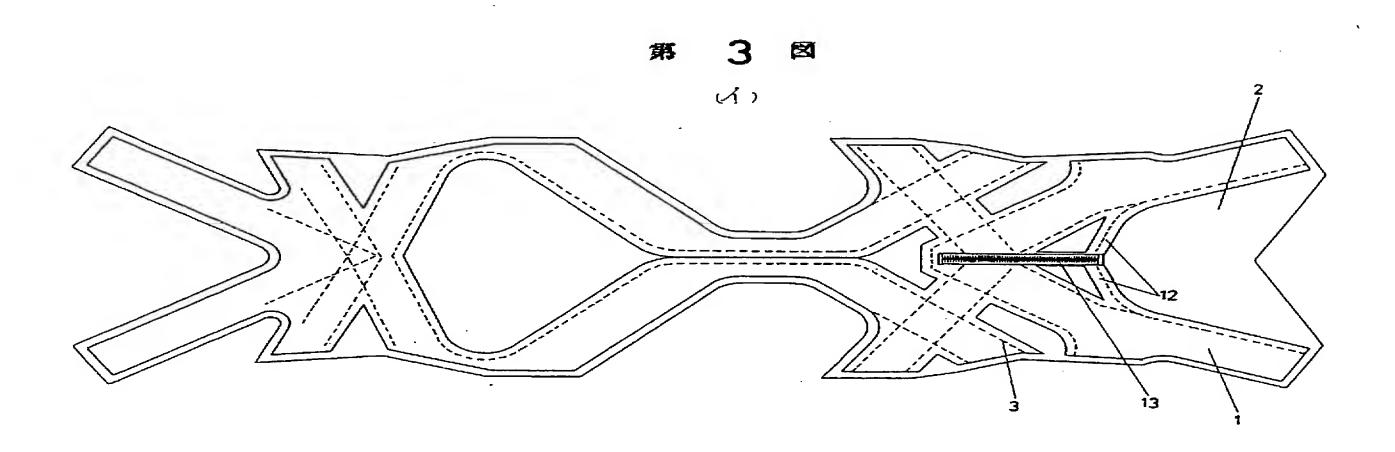


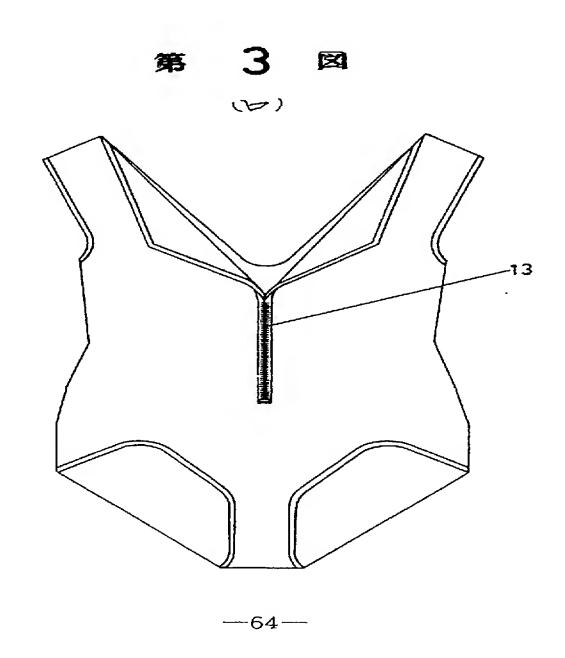


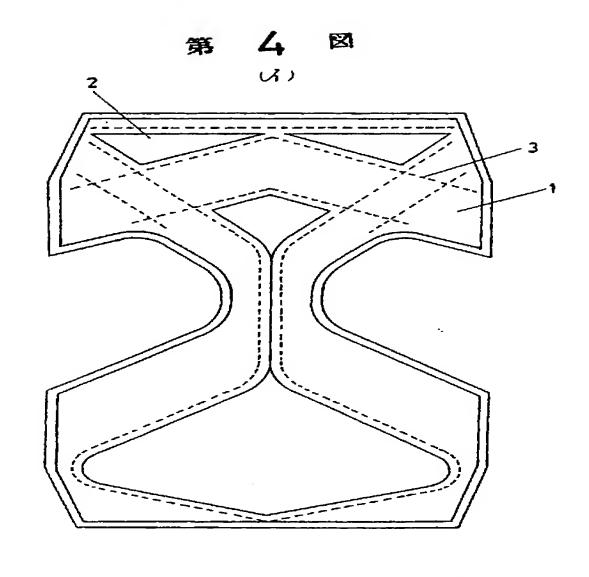


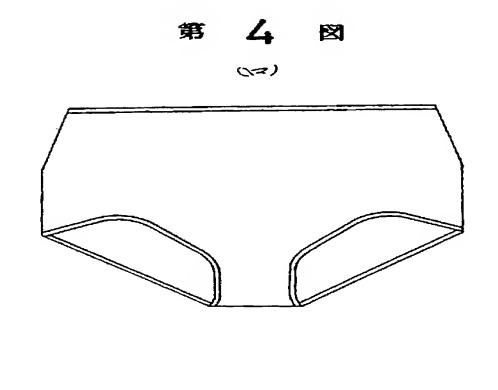
第 2 図

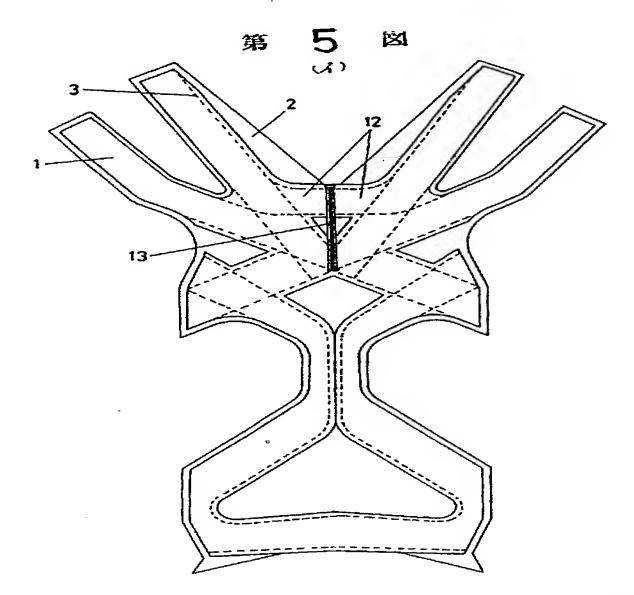


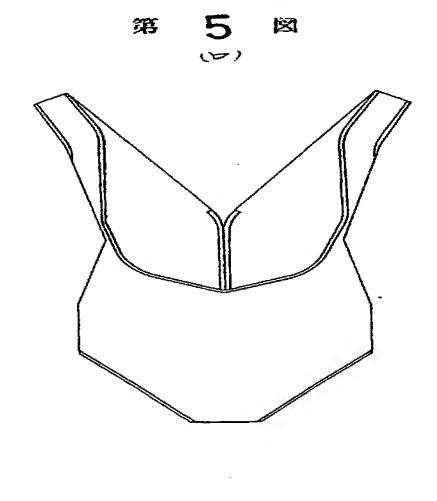












手 統 神 正 書 (自発) 昭和59年11月26日

特許庁長宮 志賀 学 殿

1 本 件 の 表 示 *5 9 - 2 4 7 5 9 5* 5 9 年 1 1 月 2 2 日 出 願 の 特 許 出 願 2 発 明 の 名 称

衣服の製造方法

3 補 正 を す る 者

特許出願人

東京都中野区南台3丁目27番10号 市 原 宏

4代 埋 人

東京都港区新橋1丁目15番4号

退第一ビル 4.階 IE 03 (591)078569

(8381) 弁理士 今 野 耕

5 補正の対象

明細書の「発明の詳細な説明」及び「図面の

簡単な説明」の各欄6 補正の内容

別紙の通り

F

補 正 書

I 明細書第3頁第12行目乃至第15行目に「動作時に……設定した。」とあるを「動作時にあってもなお適性に連続的に関連させて係止させ、しかも乳房、腎部、腹部などの揺動部を、簡潔に、動的に支承させ、整体効果をも備えた係止構造を設定した。」と訂正する。

□ 同書第7頁第8行目に「同図(ロ)」とある を「同図(イ)」と訂正する。

四 回書第9頁第18行目に「(ロ)は安服の正面図」とあるを「(ロ)は安服の背面図」と訂正する。

代理人 今 野 耕

